

ارزیابی صرفه‌جویی هزینه‌ای در صنایع تبدیلی کشاورزی: تاکید بر دو رویکرد تجربه نیروی کار و یادگیری تولیدی

سامانه نورانی آزاد*، ابراهیم بهرامی‌نیا، سید حسین ایزدی^۱

تاریخ پذیرش: ۱۴۰۱/۱۱/۱۹

تاریخ دریافت: ۱۴۰۱/۰۹/۱۰

چکیده

صنایع تبدیلی و فرآوری تولیدهای کشاورزی بهدلیل اینکه در تامین نیازهای مصرفی خانوار و زنجیره غذایی مردم جامعه اهمیت راهبردی دارد از جمله مهم‌ترین گروه‌های صنعتی مؤثر بر رشد اقتصادی کشورهای در حال توسعه بشمار می‌رود؛ تجربه کشورهای جهان نشان داده که ساختار هزینه در بخش‌های مختلف اقتصاد متأثر از توسعه مهارت و دانش نهادینه شده در نیروی خلاق و نوآور است؛ بنابراین این تحقیق با هدف محوری سنجش میزان صرفه‌جویی هزینه‌ای صنایع تبدیلی کشاورزی با توجه به تجربه نیروی کار و میزان پیشروع دانش انجام شده است. بدین‌منظور از داده‌های تلفیقی ۱۸ زیربخش صنعتی کشاورزی در بازه زمانی ۱۳۸۱-۱۳۹۸ و الگوی پویای خودرگرسیون با وقفه توزیعی پانلی (*PARDL*) برای برآورد مدل استفاده شد. نتایج صرفه‌جویی هزینه‌ای با منشاء یادگیری تولیدی دلالت برآن دارد که در هر دو دوره کوتاه‌مدت و بلندمدت فرایند یادگیری با نرخ ۰/۸۳ و سرعت تعديل به تعادل بلندمدت بالا نقش چشمگیری در پیشرفت تجربه و توسعه دانش داشته و ضمن تحقق صرفه مقیاس منجر به کاهش هزینه متوسط هر واحد تولید شده است. از سوی دیگر نتایج برآورد صرفه‌جویی هزینه نیروی کار گویای آن است که با توسعه تجربه و مهارت نیروی کار بازدهی نسبت به مقیاس ثابت است و میزان صرفه‌جویی هزینه‌ای نیروی کار در بلندمدت نسبت به دوره کوتاه‌مدت بیشتر بوده و در هر دوره فعالیت نیروی کار ۴۴/۶ درصد از شکاف بین تعادل کوتاه‌مدت و بلندمدت کاهش می‌یابد؛ بهطور کلی در هر دوره با دو برابر شدن تولید تراکمی بهطور متوسط صرفه‌جویی هزینه‌ای تولید ۳۲ درصد و میانگین هزینه هر واحد نیروی کار به میزان ۲۰ درصد سطح پیش از آن کاهش می‌یابد. از این‌رو شناسایی منبع‌های مؤثر در تحقق یادگیری، رشد استارت‌آپ‌های فناوری محور، ارتقای مهارت شاغلان از طریق آموزش، برگزاری کارگاه‌ها و دوره‌های ضمن خدمت پیشنهاد و تأکید می‌شود.

طبقه‌بندی JEL: Q13، Q16، L66، O32، O33.

واژگان کلیدی: صرفه‌جویی هزینه‌ای، یادگیری تولیدی، تراکم دانش، پیشرفت تجربه.

۱ به ترتیب: استادیاران (نویسنده مسئول) گروه اقتصاد، دانشکده مدیریت و اقتصاد دانشگاه پیام نور، تهران، ایران.

*Email:noraniazad@pnu.ac.ir

مقدمه

صنایع تبدیلی کشاورزی به عنوان محرک توسعه با برقراری پیوند میان کشاورزی و صنعت مورد تأکید صاحب نظران توسعه کشاورزی است؛ زیرا استفاده از ظرفیت‌های موجود در این بخش می‌تواند زمینه‌ساز ایجاد فرصت‌های اشتغال، ارزش افزوده بیشتر، تامین نیازهای کشور به بسیاری از کالاهای ضروری و راهبردی، رونق صادرات غیرنفتی و افزایش توان ارزی کشور باشد (Batov, 2006). از آنجایی که پویایی بسیاری از کشورهای در حال توسعه به تولید محصول‌های کشاورزی آنها بستگی دارد ایران نیز در تولید بیش از ۲۲ محصول مهم کشاورزی جزء تولیدکنندگان عمدۀ در بین هفت کشور برتر قرار دارد و جایگاه سیزدهم را در خاورمیانه و آفریقای شمالی به خود اختصاص داده و حدود ۱۶ درصد از اشتغال کشور، ۲۰/۷ درصد ارزش کل صادرات غیرنفتی و ۸۵ درصد نیاز غذایی کشور را تامین می‌کند (Iran Chamber of Commerce, Industries, Mines and Agriculture, 2020؛ بنابر آخرین برآوردها، حدود ۱۶ درصد از محصول‌های زراعی و ۲۸ درصد از تولیدهای باغی در مرحله‌های مختلف تولید تا مصرف از بین می‌رود، که این رقم حدود ۶ برابر میانگین جهانی است. (Bani Asadi, et al., 2019)). از جمله چالش‌های اساسی کشورهای در حال توسعه هدر رفتن نزدیک به یک چهارم از محصول‌های کشاورزی به دلیل کمبود صنایع تبدیلی و تکمیلی، بی توجهی به فناوری، دانش و بهره‌وری به نسبت پایین عامل‌های تولیدی است که این امر باعث تحمیل هزینه سهمگین بر اقتصاد جامعه‌ها شده است. با کاهش ضایعات افزون بر بازگرداندن حجم قابل توجهی از محصول‌ها به چرخه مصرف می‌توان گام‌های موثری در راستای صرفه‌جویی هزینه و افزایش بهره‌وری برداشت (Asian Productivity Organization, 2022؛ از جمله کارآمدترین راهکارهای اساسی و پایدار برای حل مشکل ضایعات و صرفه‌جویی هزینه‌ای، استفاده از منبع‌های تولید صنعتی، افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه تولید با به کارگیری نیروی کار ماهر و توسعه فناوری‌های به روز در صنایع تبدیلی کشاورزی است؛ زیرا افزایش نیروی کار ماهر و آموزش‌دیده تأثیر زیادی بر رشد تولید و صرفه‌جویی هزینه‌ای خواهد داشت و توسعه مطلوب این صنایع مستلزم سیاست‌گذاری در چارچوب اقتصاد دانش‌بنیان با محوریت نیروی انسانی خلاق و نوآور است.

اهمیت این موضوع به حدی است که در اسناد بالادستی و برنامه ششم توسعه اقتصادی ایران میانگین رشد سالیانه ارزش افزوده، اشتغال و بهره‌وری کل عامل‌های تولید به ترتیب به میزان ۰/۸ و ۳/۹ و ۳/۲ درصدی بخش کشاورزی اشاره و در برنامه چهارم توسعه نیز به حمایت و گسترش

ارزیابی صرفه جویی هزینه‌ای ۱۰۷...

صنایع تبدیلی، تکمیلی، افزایش دو برابری محصول‌های فرآوری شده کشاورزی و کاهش ۵۰ درصدی ضایعات تاکید شده است (*Mirmajidi Hashtjin et al., 2016*). بررسی‌های آماری صنایع تکمیلی و فرآوری تولیدهای کشاورزی در سال ۱۳۹۸ موبد وجود شمار ۵۸۰۳ بنگاه معادل ۱۹/۹ درصد از بنگاه‌های با ظرفیت بیش از ۱۰ نفر کارکن صنعتی در این بخش است که از مجموع ۳۳۸۰۲ نفر شاغلان ۷۲ درصد در فعالیت تولیدی و ۲۸ درصد در فعالیت غیرتولیدی فعال بوده و از نظر سطح تحصیلات ۲ درصد آنان بی‌سواد و ۹۸ درصد دارای تحصیلات دیپلم به بالاتر هستند. لازم به یادآوری است که این زیربخش از کل فروش بخش صنعت سهم $\frac{11}{3}$ درصدی، از نظر ارزش افزوده سهم $\frac{14}{5}$ درصد و موجودی سرمایه $\frac{14}{4}$ درصد را به خود اختصاص داده و ۱۸/۸ درصد از اشتغال کل صنعت را در برمی‌گیرد از مجموع سهم ۹۸ درصدی هزینه‌ها تنها ۲ درصد برای تحقیق و توسعه و ۱۶/۶ درصد صرف تبلیغات شده است (*Census plan for workshops with 10 or more workers, 2019*). هر چند صنایع تبدیلی کشاورزی از نظر اشتغال، فروش و ارزش افزوده حدود یک پنجم تولیدهای صنعتی کشور را در برمی‌گیرد اما از نظر مخارج تحقیق و توسعه و سطح بهره‌وری عامل‌های تولیدی از جمله نیروی کار وضعیت نامطلوبی دارد. بنا بر گزارش سازمان ملی بهره‌وری، سطح بهره‌وری نیروی کار در این بخش ۴۲ درصد کمتر از میانگین بهره‌وری پنج کشور پیشروی آسیایی و اقیانوسیه است (*National Productivity Organization, 2017: 114*).

در زمینه اهمیت موضوع باستاناد گزارش سازمان بهره‌وری آسیا می‌توان اذعان کرد که کمبود صنایع تبدیلی کشاورزی، روند افزایش ملایم بهره‌وری نیروی کار، بی‌توجهی به فناوری‌های پیشرفته، توجه کمتر به توسعه دانش و بهره‌وری سرمایه و نبود زمینه استفاده بهینه از بهره‌وری کل عامل‌های تولید هزینه‌های گزافی بر تامین نیازهای مصرفی خانوارها تحمیل کرده است (*Nomura & Kimura, 2021*). از آنجا که بھبود بهره‌وری عوامل و گسترش تولید، صرفه‌جویی هزینه‌ای را در بخش‌های مختلف اقتصاد بدنبال دارد، توجه به یادگیری تولیدی^۱ و یادگیری ضمن انجام کار^۲ می‌تواند مهم‌ترین مسیرهای توسعه بهره‌وری و صرفه‌جویی هزینه‌ای در این بخش تلقی شود؛ زیرا یادگیری در مفهوم عام، فرآیندی پرهیزناپذیر و مرتبط با انباشت تجربه و مهارت در تولید است و بنگاه‌ها از طریق آن مهارت و دانش خود را افزایش و به روش‌های مستقیم و

¹ Production Learning

² Learning By Doing

نامستقیم به رشد بهره‌وری و صرفه‌جویی هزینه‌ای کمک می‌کنند (*Mishina, 1999*). در توضیح این فرایند ارو (Arrow, 1962) اصطلاح یادگیری ضمن انجام کار (LBD) را بکار برد و با ارائه نظریه رشد درون‌زا^۱ استدلال کرد که سرمایه‌گذاری در نیروی انسانی، دانش و نوآوری نقش مهمی در رشد اقتصادی دارد و رشد پایدار بهره‌وری و صرفه‌جویی هزینه‌ای در «اثر هورنداال^۲» را تنها می‌توان به یادگیری از طریق تجربه نسبت داد (*Handel & Spiegel, 2014*). در حقیقت، یادگیری ضمن انجام کار (LBD) بر این اصل استوار است که افراد از طریق آموزش، دستیابی به تجربه و انجام مکرر یک فعالیت توانایی و مهارت خود را افزایش داده و می‌آموزند که چگونه با صرفه‌جویی در زمان، عملکرد بهتری داشته باشند در این فرایند، دانش و مهارت نهادینه شده در نیروی انسانی از طریق تجربه به‌شکل کلاس‌های آموزشی و بازپروری یا فناوری تبلور یافته در ماشین‌ها و ادوات، سرمایه و دیگر عامل‌ها موجب دگرگونی سریع فناوری، گسترش ظرفیت جذب فناوری جدید و تشدید صرفه‌جویی هزینه‌ای نهاده‌های تولیدی می‌شود (*Jaber, 2016*).

در حالی که در فرایند یادگیری تولیدی *LBD(Y)* یا فناورانه^۳ تجربه یا توسعه دانش که با ابداع، نوآوری و بهبود کیفیت تولید مرتبط است به صورت فناوری خنثی^۴ و عامل برونزایا در تابع تولید وارد و ضمن کاهش هزینه هر واحد تولید با نرخ کاهنده متضمن رقابت‌پذیری صنعتی است (*Bukša Tezzele., 2022; Epple, et al., 1991*). یلی با جداسازی فرایند یادگیری، به دو گروه یادگیری سازمانی و نیروی کار استدلال کرد که اگر با افزایش تجربه کارگران، بهره‌وری ثابت باشد و تغییر نکند یعنی یادگیری به‌طور کامل در سازمان تبلور یافته که همان یادگیری تولیدی است؛ در حالی که اگر با افزایش یادگیری وضعیت سازمان تغییر نکند به‌منظمه تحقق یادگیری در نیروی کار خواهد بود (*Yelle, 1979*)؛ در حالت میانی که با عنوان یادگیری حاصل از تجربه دیگران ظهرور می‌یابد، بهبود سازمان ظرفیت و توان بالقوه لازم برای بهره‌وری بالاتر را فراهم کرده و کارگران با تجربه می‌باشند از آن به بهترین نحو استفاده کنند که این امر موجب تبلور دانش در هر دو فرد و سازمان می‌شود. این فرایند به‌طور همزمان منبعی از تغییرپذیری‌های فنی ارائه می‌دهد که به‌طور شهودی قابل قبول و مستعد مداخله سیاستی مناسب است (*Thomson, 2010*).

¹ Endogenous Growth Theory

² Horndal Effect

این اثر نشان‌دهنده روند افزایش تدریجی تولید با وجود کمبود سرمایه‌گذاری که منجر به کاهش هزینه‌ای هر واحد تولید خواهد شد و توسط لوندبرگ (1961) ارائه شد.

³ Learning By Technology

⁴ Neutral Technology

ارزیابی صرفه‌جویی هزینه‌ای ۱۰۹...

(Dmitrova, 2018) با توجه به اهمیت صرفه‌جویی هزینه‌ای در افزایش رفاه مصرف‌کنندگان، درآمد تولید‌کنندگان، بهبود بهره‌وری عامل‌ها و تامین نیاز مصرفی خانوار در کوتاه‌مدت و بلند‌مدت، هدف محوری این پژوهش، سنجش میزان یادگیری در صنایع تبدیلی و فرآوری غذایی کشاورزی و تاثیر آن بر میزان کاهش هزینه متوسط تولید و نهاده نیروی کار در چارچوب الگوی پویا است.

بررسی‌های مختلفی در بخش‌های مختلف اقتصاد به ارزیابی شدت یادگیری پرداخته‌اند که در ادامه به نتایج برخی اشاره شده است. (Aduba & Izawa, 2021) با استفاده از منحنی یادگیری پویای تاثیر تجربه بر هزینه، کارایی بانک‌های تجاری ژاپن در بازه ۲۰۰۱-۲۰۱۷ بررسی و ارزیابی کردند. نتایج گویای صرفه‌جویی هزینه‌ای حاصل از تولید تراکمی وام، سرمایه‌گذاری و ارزش افزوده ناخالص و نبود زمینه کاهش هزینه بر اثر افزایش ارزش اقتصادی است. (Calmaşur, et al., 2021) فرایند یادگیری را در ۲۴ زیربخش صنعت کارخانه‌ای ترکیه در سال‌های ۲۰۱۸-۲۰۰۳ با فرم تابعی درجه سه بررسی کردند. نتایج کاهش هزینه متوسط را با توسعه تولید تراکمی نشان می‌دهد و کمترین یادگیری در سال ۲۰۰۹ تحقق یافته است. (Tian, et al., 2021) به بررسی میزان تغییرپذیری‌های بهره‌وری پنبه و محصول‌های گندم، برنج و ذرت پرداختند. نتایج ارزیابی آنان گویای فرایند یادگیری با انتشار فناوری در چین بوده و پس از تحقق یادگیری و توسعه دانش کشاورزان استفاده از آفت‌کش‌ها کاهش و کارایی فنی بهبود یافته است (Yang & Shumway, 2020) به ارزیابی نقش سرمایه‌گذاری، تحقیق و توسعه و یادگیری ضمن انجام کار در بهبود بهره‌وری بخش کشاورزی ایالات متحده پرداختند. نتایج نشان داد هنگامی که تحقیق و توسعه و یادگیری در فرایند تولید گنجانده شود بازدهی فراینده تحقق یافته و دو متغیر یاد شده در کاهش هزینه مکمل یکدیگرند. (Okoli et.al, 2018) به بررسی ضرورت کسب مهارت و تجربه نیروی کار بر رشد اقتصادی در جنوب آفریقا با رویکرد Ardl کرانه‌ای در دوره ۲۰۱۶-۱۹۸۰ نتایج نبود تاثیر تجربه نیروی کار بر رشد کوتاه مدت و اثر مثبت و معنی‌دار آن در بلند‌مدت با سرعت تعديل ۲۳ درصدی را نشان می‌دهد. (Girgin, 2011) به بررسی اثرگذاری‌های توسعه دانش بر بهره‌وری نیروی کار بخش کشاورزی بنگاه‌های روستایی ترکیه طی سال‌های ۲۰۱۰-۱۹۲۷ پرداخت. نتایج دلالت بر رابطه مثبت بین توسعه دانش و بهره‌وری نیروی کار برای تولید گندم داشته و با افزایش تولید به دلیل یادگیری هزینه هر واحد تولید کاهش می‌یابد. (Alene & Manyoung, 2007) به تحلیل تاثیر یادگیری بر بهره‌وری نیروی کار در بخش کشاورزی

منطقه شمال نیجریه پرداختند. نتایج موید افزایش ۲۵/۶ درصد بهره‌وری نیروی کار بر اثر یادگیری در کشاورزی پیش روی امروزی بوده، اما هیچ تأثیری بر کشاورزی سنتی ندارد. (Ortega & Lederman, 2004) تأثیر یادگیری بر بهره‌وری بخش کشاورزی کشورهای در حال توسعه بزرگ، مکزیک، آرژانتین و کشورهای پیشرفته دانمارک و فنلاند در سال‌های ۱۹۶۰-۲۰۰۰ بررسی کردند. نتایج دلالت برآن دارد که توسعه مهارت و یادگیری باعث افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه هر واحد نیروی کار در بخش کشاورزی خواهد شد. افزون براین، در بیشتر بررسی‌های تجربی مانند بررسی (Wright, 1936) در صنعت ساخت بدنه هواپیما در ایالت متحده، (Jarkas & Horner, 2011) برای ۲۰ صنعت تولیدی کد چهار رقمی ISIC کشور سنگاپور، (Balasubramanian & Lieberman, 2010; 2011) در ۴۵ پروژه ساختمانی کشور کویت (Khodadad kashi et al., 2021) در صنایع با کدهای ISIC سه و چهار رقمی کشور آمریکا از تولید تراکمی، سرمایه‌گذاری یا زمان انباسته برای انجام فعالیت به عنوان متغیر جانشین تجربه و کسب مهارت استفاده کردند. ایران در بازه زمانی ۱۳۹۰-۱۳۹۴ پرداختند. آنان در بررسی خود دریافتند که یادگیری ضمن انجام کار، تأثیر مثبت و معناداری بر عرضه صادرات دارد. (Norani Azad & Khodadad Kashi, 2021) شدت یادگیری و تحقق صرفه مقیاس در بخش سلامت کشورهای جهان را ارزیابی کردند. نتایج تحقیق آنان فرض بازدهی ثابت به مقیاس در کشورهای توسعه‌یافته را تایید کرد و با دو برابر شدن تولید تراکمی هزینه متوسط نسبت به سطح پیشین ۲۸ درصد کاهش می‌یابد. (Hajian, et al., 2021) شدت یادگیری صنعت بانکداری ایران در دوره ۱۳۸۰ تا ۱۳۹۵ را ارزیابی کردند. آنان دریافتند که منحنی یادگیری شبیه منفی داشته و به مثابه آن است که در صنعت بانکداری یادگیری محقق شده اما شدت آن کم است. (Zahed, 2020) تأثیر یادگیری بر صرفه‌جویی در هزینه نیروی کار در بخش کشاورزی ایران در سال‌های ۱۳۹۶-۱۳۷۰ را بررسی کردند. نتایج پژوهش نشان داد با گذر زمان در بخش کشاورزی یادگیری نیروی کار افزایش یافته است. از سویی شدت یادگیری اندک و به میزان ۴٪ محقق شده است و با دو برابر شدن تجربه، هزینه هر واحد نیروی کار نسبت به گذشته ۹۲٪ کاهش یافته است. (Faizpour & Habibi, 2017) یادگیری در صنایع تولیدی با سطوح‌های مختلف فناوری را در بازه ۱۳۷۶-۱۳۸۴ نمودند. در این پژوهش آنان نتیجه گرفتند که بیشترین یادگیری متعلق به صنایع با فناوری برتر است و نرخ یادگیری بالاتر در این صنایع می‌تواند برخی از هزینه‌های اولیه را پوشش دهد.

ارزیابی صرفه جویی هزینه‌ای ... ۱۱۱

در مجموع بررسی پیشینه پژوهش گویای آن است که تحقق یادگیری، صرفه‌جویی هزینه‌ای را بدنبال دارد؛ با وجود آنکه این ارتباط در ایران در بخش‌های صنعت، بانکداری، کشاورزی و سلامت بررسی شده اما به‌دلیل ماهیت منحصر به فرد این پدیده در صنایع مختلف، نخست اینکه نقش این اثرگذاری‌ها به‌طور جزء در صرفه‌جویی هزینه‌ای صنایع تبدیلی و فراوری غذایی کشاورزی ایران بررسی نشده است. دوم اینکه در بررسی‌های پیشین پویایی متغیرهای یادشده در کوتاه‌مدت و بلندمدت و نحوه تعديل آن مدنظر قرار نگرفته است. در نهایت از نسخه‌های پیشین (ویرایش سوم) داده کارگاه‌های صنعتی ۱۰ نفر کارکن و بیشتر مرکز آمار استفاده شده است؛ بنابراین، این تحقیق می‌تواند جزء محدود تحقیقاتی در این زمینه قلمداد شود و از این جنبه‌ها نسبت دیگر تحقیقات انجام شده متمایز است.

مواد و روش‌ها

ساختارالگو

با توجه به هدف محوری این پژوهش لازم است منحنی یادگیری ضمن انجام کار و یادگیری تولیدی را استخراج کرد؛ بدین‌منظور برای سنجش صرفه‌جویی هزینه‌ای بدست آمده از تجربه نیروی کار $LBD(L)$ بالهایم از مدل پرامنگکیت و همکاران (Peramongkit, et al., 2002) از فرم کلی تابع تولید کاب-داگلاس تصویح شده به‌صورت رابطه (۱) استفاده می‌شود:

$$(1) \quad y = Ax_i^{\alpha_i} \quad x_i = L, K, M$$

که در آن y میزان ستاده، x_i نهاده‌های تولیدی (L نیروی کار، K سرمایه و M مواد اولیه و واسطه‌ای) α_i کشش نهاده‌های تولیدی می‌باشند. ویژگی این تابع آن است که بازدهی از مجموع کشش نهاده‌ها $\sum_i \alpha_i = r$ به‌دست می‌آید. لازم به یادآوری است که در فرایند یادگیری توسعه دانش از طریق کسب مهارت و فناوری تبلور یافته در هر کدام از نهاده‌های تولیدی می‌تواند منجر به افزایش بهره‌وری و صرفه‌جویی هزینه‌ای آن نهاده شود؛ بنابراین فناوری که بیانگر میزان توسعه و افزایش ذخیره دانش است با متغیر تولید تراکمی $A_t = f(n_t) = (x_{it} n_t)^{\alpha_c}$ مرتبط خواهد بود، به‌طوری‌که $0 < \hat{f} = \sum_{t=1}^T y_t = \sum_{t=1}^T n_t$ برابر با مجموع ستاده تولیدی به‌دست آمده از آغاز فرایند تولید تا زمان $t-1$ است (Peramongkit, et al., 2000; Aduba & Asgari, 2020). حال اگر متغیر توسعه دانش و تجربه در تابع تولید جایگزین و نسبت هر نهاده به تولید محاسبه شود فرم لگاریتمی میزان صرفه‌جویی در هزینه هر نهاده به صورت زیر خواهد بود.

$$\frac{x_i}{y} = n_t^{-\alpha_c} x_i^{1-\alpha_i} \xrightarrow{\ln} \ln\left(\frac{x_i}{y}\right) = -\alpha_c \ln(n_t) + (1-\alpha_i) \ln(x_i)$$

$$\ln(c_i) = -\alpha_c \ln(n_t) + (1-\alpha_i) \ln(x_i) \quad i = 1, 2, 3 \quad (2)$$

در واقع رابطه بالا ارتباط بین میزان هزینه هر واحد نهاده در زمان t و تراکم دانش به عنوان معیار تجربه را نشان می‌دهد. حال اگر نهاده نیروی کار به عنوان عامل کاهش هزینه بر اثر انجام کار تکراری در نظر گرفته شودتابع میزان صرفه‌جویی هزینه‌ای نیروی کار به صورت رابطه (۳) خواهد بود.

$$\ln(c_L) = \alpha_0 - (\alpha_c) \ln(n_t) + (1-\alpha_L) \ln(x_L) \quad (3)$$

به طوری که c_L هزینه نیروی کار در تولید هر واحد ستاده، α_0 هزینه نخستین واحد نیروی کار، n_t تولید تراکمی و α_c کشش هزینه نسبت به تولید تراکمی (نرخ یادگیری) را نشان می‌دهد. ضریب α_c در این معادله بیانگر میزان شدت یادگیری طی زمان است به گونه‌ای که هرچه این میزان بزرگ‌تر باشد شدت یادگیری بیشتری محقق می‌شود. شایان یادآوری است که مدل هزینه بالا در صورتی به معادله یادگیری تبدیل می‌شود که بازدهی نسبت به مقیاس ثابت باشد یعنی برای منحنی یادگیری نیروی کار بایستی ضریب Lnx_L از نظر آماری معنی‌دار نباشد. از سویی برای استخراج منحنی هزینه ناشی از یادگیری تولیدی (y) با الهام از مدل برنندت (Brendt, 1996) تابع هزینه دوگان تابع تولید رابطه (۱) از کمینه‌سازی تابع هزینه نسبت به قید تولید به دست می‌آید.

$$\text{Min } C = \sum_{i=1}^3 p_i x_i \quad S.t \quad y = Ax_i^{\alpha_i} \quad (4)$$

که با تشکیل تابع لاگرانژ کمینه‌سازی هزینه نسبت به تولید خواهیم داشت:

$$\text{Min } \mathcal{L} = \sum_{i=1}^3 p_i x_i + \lambda [y - Ax_i^{\alpha_i}] \quad (5)$$

در رابطه بالا p_i بیانگر قیمت نهاده‌های x_i و λ ضریب لاگرانژ است که با مشتق‌گیری از تابع لاگرانژ نسبت به نهاده‌های تولیدی (نیروی کار، سرمایه و مواد اولیه و واسطه‌ای) و مرتب سازی شرط مرتبه نخست میزان هر نهاده تولیدی به صورت زیر خواهد بود.

$$x_i = \lambda y \cdot \frac{\alpha_i}{P_i} \quad i = 1, 2, 3 \quad (6)$$

ارزیابی صرفه جویی هزینه‌ای ۱۱۳...

با محاسبه نسبت نهاده‌های تولیدی $\frac{x_3}{x_1}, \frac{x_2}{x_1}$ از رابطه بالا می‌توان تقاضاً برای هر نهاده را به دست آورده و آنگاه با جایگذاری در تابع هزینه هدف و ساده‌سازی آن خواهیم داشت:

$$C = r[A \alpha_i^{\alpha_i}]^{\frac{-1}{r}} [yp_i^{\alpha_i}]^{\frac{1}{r}} \rightarrow C = kr[A \alpha_i^{\alpha_i}]^{\frac{-1}{r}} * [yp_i^{\alpha_i}]^{\frac{1}{r}} = K * [yp_i^{\alpha_i}]^{\frac{1}{r}} \quad (7)$$

با توجه به اینکه رابطه (7) رابطه‌ای غیر خطی است با Ln گرفتن از دو طرف رابطه می‌توان به فرم خطی تبدیل کرد. همان‌طوری که پیشتر بیان شد تجربه که در فناوری تبلور می‌باید به گونه‌ای است که با تجربه تجمعی دوره پیش سنجیده می‌شود؛ بنابراین سطح فناوری برابر $A_t = Bahk & Gort, 1993; Baffoe-Bonnie, 2016$ است که در آن n_t جمع ستاده در آغاز تولید تا دوره $t-1$ است ($f(n_t) = n_t^{\alpha_c}$) که در آن Lny_t تابع هزینه اسمی تجربه در تولید با سه نهاده متغیر در زمان t به صورت زیر خواهد بود.

$$\begin{aligned} LnC_t &= Lnk + (\alpha_c/r)Lnn_t + (1/r)Lny_t + (\alpha_1/r)Lnp_{1t} \\ &\quad + (\alpha_2/r)Lnp_{2t} + (\alpha_3/r)Lnp_{3t} + \varepsilon_t \end{aligned} \quad (8)$$

$$k = r[\alpha_1^{\alpha_1} \alpha_2^{\alpha_2} \alpha_3^{\alpha_3}]^{\frac{-1}{r}}$$

برای استخراج تابع هزینه واقعی باید تابع هزینه اسمی با استفاده از شاخص تورم‌زدای تولید ناخالص ملی^۱ تعديل شود، که در این صورت تابع هزینه کاب‌دآگلاسی تعديل شده که اثرگذاری‌های یادگیری در آن گنجانده شده به فرم زیر تبدیل می‌شود:

$$Ln\hat{C}_t = Lnk + (\alpha_c/r)Lnn_t + (1/r)Lny_t + \varepsilon_t \quad (9)$$

از آنجا که در منحنی‌های یادگیری هزینه متوسط واقعی به عنوان متغیر وابسته است با کسر Lny_t از دو طرف رابطه (9) و ساده‌سازی تابع هزینه متوسط به صورت زیر تصریح می‌شود.

$$Ln\hat{C}_t - Lny_t = Lnc_t = Lnk + (\alpha_c/r)Lnn_t + ((1-r)/r)Lny_t + \varepsilon_t \quad (10)$$

بنابر رابطه (10) اگر نرخ بازدهی نسبت به مقیاس ثابت ($r = 1$) باشد، ضریب تولید برابر صفر است یعنی مدل هزینه بالا در صورتی به معادله یادگیری تعديل شود که ضریب Lny_t از نظر آماری معنی‌دار نباشد اما اگر فرضیه بازدهی ثابت به مقیاس تایید نشود قادر به سنجش یادگیری تولیدی نخواهیم بود؛ بنابراین میزان یادگیری از رابطه (10) برآورد شده و آنگاه ضریب

¹GNP-Deflator

$\hat{C}_t = \frac{C_t}{GNPD} = LnC_t = Ln\hat{C}_t + LnGDPD, LnGDPD = \sum_i (\alpha_i/r)Lnp_{it}$

$\frac{1-r}{r}$ آزمون می‌شود که اگر این آزمون تایید شود r/c بیانگر کشش منحنی تجربه است. در این منحنی زمانی که تراکم دانش (ذخیره دانش) دو برابر شود هزینه هر واحد ستاده نسبت به سطح پیشین آن به میزان $d = 1 - 2^{-\alpha_c}$ درصد کاهش می‌یابد (Yelle, 1979; Aduba & Izawa, 2021).

روش برآورد

در سال‌های اخیر پویایی، ناهمگنی بالقوه، تغییرپذیری فراسنجه‌ها و وابستگی مقطع‌ها باعث تمرکز ادبیات داده‌های ترکیبی بر الگوهای پویا با دوره زمانی T و مقطع‌ها N بزرگ شده است. در این میان الگوی خودرگرسیون با وقفه توزیعی ($PARDL$)^۱ الگوی پویایی است که با استفاده از برآوردهای میانگین گروهی (MG)^۲ و میانگین گروهی تلفیقی (PMG)^۳ اثرگذاری‌های کوتاه‌مدت، بلندمدت و سرعت تعديل را برآورد می‌کند. درواقع، درمدل (MG) معادله‌های جداگانه برای هرگروه از مقطع‌ها برآورد شده و ضمن بررسی توزیع ضریب‌های بین گروه‌ها، میانگین حسابی از ضریب‌ها ارائه می‌کند؛ هر چند این روش برآورد سازگاری از میانگین فراسنجه‌ها ارائه می‌دهد اما این واقعیت که برخی فراسنجه‌ها ممکن است برای گروه‌ها یکسان باشد را در نظر نمی‌گیرد. درحالی که در برآوردهای (PMG) با داشتن دو ویژگی تلفیقی و میانگین‌گیری، عرض از مبدأ، ضریب‌های کوتاه‌مدت و واریانس خطای مقطع‌ها متفاوت است اما ضریب‌های بلندمدت برای هر مقطع ثابت می‌باشد. این دو برآوردهای براساس روش حداقل راستنمایی و محاسبه ناهمگنی پویا از فرایند تعديل، ضریب‌های کوتاه و بلندمدت مدل را برآورد می‌کنند؛ در این رویکرد صرفنظر از مانایی یا نامانایی متغیرها، فراسنجه برآورده سازگار و به طور مجانبی دارای توزیع نرمال هستند. افزون براین روش اثرگذاری‌های ثابت پویا^۴ (DFE) رویکرد دیگری است که برای هر مقطع عرض از مبدا متغیر و فراسنجه شبیث ثابت است. برای برآورد این الگو در آغاز بایستی طول وقفه بهینه با کمترین کاهش درجه آزادی و بیشترین کارایی انتخاب و سپس مناسب‌ترین مدل مشخص شود؛ بدین منظور می‌توان با آماره شوارتز بیزین^۵ (BIC) وقفه بهینه و آزمون هاسمن بهترین برآوردهای را تعیین کرد؛ فرضیه صفر این آزمون بیانگر نبود تفاوت

¹.Panel Autoregressive Distribution Regression Model

² Mean Group

³ Pool Mean Group

⁴ Dynamic Fixed Effect

⁵ Schuwarz Criterion

ارزیابی صرفه جویی هزینه‌ای ۱۱۵...

ضریب‌های کوتاه‌مدت و بلندمدت در مدل‌های (MG)، (PMG) و (DFE) است. در واقع این آزمون با مقایسه مدل‌های مختلف مدل کارا و سازگار را انتخاب می‌کند (Pesaran, 2016). به دنبال مدل نظری بالا، روش برآورد و آنکه توسعه تجربه و مهارت فرایندی پویاست که در طول زمان حاصل می‌شود و با توجه پویایی متغیرهای تولید و هزینه با در نظر گرفتن یک وقفه بهینه برای متغیرهای تحقیق تصریح تجربی الگوی تصحیح خطای پویا^۱ برای معادله‌های هزینه هر واحد تولید و صرفه‌جویی هزینه‌ای هر واحد نهاده نیروی کار به شرح زیر خواهد بود.

$$\Delta Lnc_{it} = \theta_i (Lnc_{it-1} - Ln\bar{k} - (\alpha_c/r)_{1i} Lnn_{it} - ((1-r)/r)_{2i} Lny_{it}) + (\alpha_c/r)_{11i} \Delta Lnn_{it} + ((1-r)/r)_{21i} \Delta Lny_{it} + \varepsilon_{it} \quad (11)$$

در رابطه (11) که منحنی یادگیری ناشی از تولید (y) در حالت پویا را نشان می‌دهد اندیس i بیانگر صنعت مورد نظر، t زمان، θ_i میزان تصحیح خطای y_{it} میزان تولید n_{it} تولید تراکمی (تجربه)، r بازدهی نسبت به مقیاس، α_c نرخ یادگیری ناشی از تولید، Lnc_{it} لگاریتم هزینه متوسط، $((1-r)/r)_{2i}$ و $((1-r)/r)_{1i}$ و $((1-r)/r)_{21i}$ به ترتیب فراسنجه‌های بلند و کوتاه مدت مدل و ε_{it} جمله خطای می‌باشند. همچنین معادله صرفه‌جویی هزینه‌ای هر واحد نهاده نیروی کار (LBD(L) به فرم تابعی پویایی زیر خواهد بود.

$$\Delta Lnc_{it} = \varphi_i (Lnc_{it-1} - Ln\bar{k} - (\alpha_c)_{1i} Lnn_{it} - (1-\alpha_L)_{2i} Lnx_{Lit}) + (\alpha_c)_{11i} \Delta Lnn_{it} + (1-\alpha_L)_{21i} \Delta LnL_{it} + \vartheta_{it} \quad (12)$$

به طوری که φ_i فراسنجه تصحیح خطای Lnc_{it} لگاریتم هزینه نیروی کار، x_{Lit} شمار شاغلان در صنایع تبدیلی کشاورزی، n_{it} تولید تراکمی (متغیر جانشین تجربه)، α_L بازدهی نهاده نیروی کار، α_c شدت یادگیری شاغلان صنایع تبدیلی و فراوری غذایی و ϑ_{it} جمله خطای می‌تواند میزان‌های ۲ تا ۲- را اختیار کند به گونه‌ای که میزان‌های صفر تا ۲ بیانگر واگرایی مدل است و همگرایی به سمت مسیر تعادل بلندمدت رخ نمی‌دهد؛ در حالی که میزان‌های صفر تا ۲- مؤید همگرایی مدل به سمت تعادل بلندمدت است و هنگامی که مقدار این میزان در بازه ۱- تا ۲- قرار گیرد بدین معناست که جمله تصحیح خطای نوسانات های ضعیفی را روی متغیر وابسته ایجاد کرده و در مسیر تعادل بلندمدت به جای همگرایی یکنواخت و مستقیم، حول میزان بلندمدت به

^۱Daynamic Error Correction

صورت میرایی نوسان می‌کند. به عبارت دیگر سازوکار تعديل نوسانی و پیش از رسیدن به تعادل *Hatmanu, et al., 2022; Moutinho and Madaleno, (2020).*

داده‌ها

در این پژوهش برای بررسی میزان صرفه‌جویی هزینه‌ای صنایع کشاورزی تحت تاثیر تجربه، توسعه دانش نیروی کار و یادگیری تولیدی از داده‌های کد چهار رقمی ISIC مرکز آمار ایران طی سال‌های ۹۸-۱۳۸۱ در ۱۸ زیربخش صنعتی تکمیلی و فرآوری کشاورزی در قالب چهارمین ویرایش طبقه‌بندی استاندارد بین‌المللی فعالیت‌های صنعتی^۱ (*I.S.I.C, Rev.4*) استفاده شد. داده‌های این تحقیق شامل متغیر هزینه به ازای هر واحد تولید (هزینه متوسط) از نسبت ارزش هزینه کل^۲ به تولید کارگاه‌های صنعتی ده نفر کارکن و بیشتر فعال در فرآوری تولیدهای کشاورزی و هزینه هر واحد نیروی کار از نسبت جبران خدمات کارکنان به تولید شاغلان در یک سال تولیدی محاسبه و سپس با شاخص قیمت تولیدات صنعتی به قیمت ثابت سال ۱۳۹۰ واقعی شد. افزون براین، میزان تولید برمبنای ارزش ستاده و تولید تراکمی بر حسب میزان تولید تجمعی از ابتدای دوره تا سال t-1 عملیاتی شده است (*Steffen, 2020*). از آنجایی که (Pesaran et al., 1999) برآورد مناسب برآوردهای خودهمبستگی جمله‌های خطای نامانایی متغیر وابسته و هم و $N > 10$ و $T > 17$ و تامین شرایطی مانند نبود خودهمبستگی این نتایج را در مدل ترکیبی ناهمگن پویا^۳ به اندازه نسبی $N > T$ ایستاده از درجه‌های صفر یا یک نسبت می‌دهند؛ از این‌رو آزمون‌ها و برآورد مدل‌ها با نرم‌افزارهای Eviews 12.0, Stata17.0 انجام و مناسب‌ترین و کاراترین برآوردهای انتخاب شد.

نتایج و بحث

در این بخش مقاله قبل از برآورد مدل تجربی لازم است که برای جلوگیری از وجود رگرسیون ساختگی^۴ ایستایی متغیرها بررسی شود. بدین منظور از آزمون‌های ایم، پسران و شین (IPS)، لوین، لین و چو (LLC) و آزمون فیشر (Fisher-Type) استفاده شده که نتایج آنها در جدول (۱) آرائه شده است.

^۱ International Standard Industrial Classification

^۲ هزینه کل از مجموع ارزش نهاده‌ها، جبران خدمات کارکنان، ارزش فعالیت غیرصنعتی و مالیات نامستقیم و عوارض پرداختی به دست می‌آید.

^۳ Dynamic Heterogenous Panel Models

^۴ Spurious Regression

ارزیابی صرفه جویی هزینه‌ای ۱۱۷...

جدول (۱) نتایج آزمون ایستایی متغیرها

Table (1) The results of the stationarity test of the variables

آماره آزمون لوبن، آماره آزمون ایم، پسران دیکی فولر تعمیم یافته	آماره آزمون فیشر و شین	لین و چو	نام متغیر Name Variable
Test statistics of type Fisher-ADF	Test statistics of Im-Pesaran-Shin	Test statistics of Levin-Lin-Chu	
معادله منحنی یادگیری ناشی از تولید (LBD(L) و صرفه جویی نیروی کار (LBD(Y) The equation of production learning curve & labor cost savings			
24.92(0.807)	0.501(0.692)	-1.62(0.052)	لگاریتم هزینه هر واحد تولید Log of Average cost in the initial production time period
4.09(1.000)	7.59(1.000)	3.55(0.999)	لگاریتم تولید Log of production in any time period
15.73 (0.993)	3.35 (0.999)	0.41 (0.659)	لگاریتم تولید تجمعی Log of Cumulative number of units of output produced up to t-1 time period
0.980(1.000)	9.16(1.000)	4.60(1.000)	لگاریتم هزینه هر واحد نیروی کار Log of per unit labor's cost
31.62(0.436)	0.103 (0.541)	-0.74 (0.229)	لگاریتم نیروی کار Log of the number of labor
15.73 (0.993)	3.35 (0.999)	0.41 (0.659)	لگاریتم تولید تجمعی Log of Cumulative number of units of output produced up to t-1 time period

Source: Research findings

منبع: یافته‌های تحقیق

نتایج جدول (۱) برای هر دو معادله یادگیری تولیدی و تجربه نیروی کار بیانگر ناما بودن متغیرها در سطح بوده که با یکبار تفاضل‌گیری مانا می‌شوند، بنابراین متغیرهای تحقیق ابانته از مرتبه I(1) هستند. افزون براین با استفاده از آماره شوارتز بیزین طول وقفه بهینه برابر یک تعیین شد که این امر شرایط لازم برای برآورد الگوی PARL (۱۹۱۰) و ارزیابی مدل تصحیح خطأ به عنوان بهترین مدل را فراهم می‌کند. همچنین نتایج آزمون هاسمن نیز برای مقایسه و انتخاب مدل کارا و سازگار برای هر دو منحنی یادگیری LBD(Y), LBD(L) در جدول (۲) آورده شده است.

جدول (۲) آزمون تشخیصی هاسمن در انتخاب مدل‌های DFE و PMG MG

Table (2) Hausman's diagnostic test in selecting MG, PMG and DFE models

آزمون هاسمن آزمون و انتخاب مدل آزمون و انتخاب مدل آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن	نتیجه نتیجه نتیجه نتیجه نتیجه نتیجه	آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن			
آزمون و انتخاب مدل آزمون و انتخاب مدل	نتیجه نتیجه نتیجه نتیجه نتیجه نتیجه	آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن			
آزمون هاسمن آزمون و انتخاب مدل آزمون و انتخاب مدل	آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن	آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن	آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن	آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن	آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن
آزمون هاسمن آزمون و انتخاب مدل آزمون و انتخاب مدل	آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن	آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن	آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن	آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن	آزمون هاسمن آزمون هاسمن آزمون هاسمن

معادله منحنی یادگیری

LBD(Y)

The equation of
production learning
curve

PMG

PMG

$\chi^2 = 11.68^{***}$

PMG

$\chi^2 = 0.15$

جدول (۲) آزمون تشخیصی هاسمن در انتخاب مدل‌های MG و PMG و DFE

Table (2) Hausman's diagnostic test in selecting MG, PMG and DFE models

آزمون و انتخاب مدل Test and model selection	آزمون هاسمن Hausman's test to select MG, MG	آزمون هاسمن Hausman's test to select PMG, MG	آزمون هاسمن Hausman's test to select PMG, DFE	نتیجه The result of model selection	نتیجه The result of model selection	نتیجه The result of model selection	آزمون هاسمن Hausman's test to select PMG, DFE	نتیجه The result of model selection	آزمون هاسمن Hausman's test to select PMG, DFE	آزمون و انتخاب مدل Test and model selection
معادله یادگیری و صرف‌جویی هزینه										
LBD(L) The equation of learning and labor cost savings	MG	MG	$\chi^2 = 4.47$	MG	$\chi^2 = 9.55^{***}$					

منبع: یافته‌های تحقیق (علامت ** و *** به ترتیب معنی‌داری در سطح احتمال ۵ و ۱ درصدی است)

Source: Research findings

نتایج جدول (۲) موید آن است که در معادله یادگیری تولیدی مدل MG و در معادله یادگیری ضمن انجام کار مدل MG بر دیگر مدل‌ها برتری دارد؛ بنابراین در ادامه مدل‌های یاد شده در دوره کوتاه‌مدت و بلندمدت برآش شده که نتایج آن در جداول (۳) و (۴) ارائه شده است.

بنا بر نتایج جدول (۳) ملاحظه می‌شود که ضمن معناداری کل مدل رگرسیون، نبود معناداری ضریب تولید از نظر آماری در دوره کوتاه‌مدت و بلند مدت تایید می‌شود؛ به عبارتی دیگر ضریب تولید که معادل $r/r - 1$ بوده تفاوت معنی‌داری با صفر ندارد پس می‌توان نتیجه گرفت که در زیر بخش‌های صنعت تبدیل و فرآوری تولیدهای کشاورزی، یادگیری ناشی از تولید با نرخ بالایی محقق شده و بازدهی ثابت به مقیاس برقرار است؛ یعنی صنایع در سطح تولید بهینه فعالیت کرده از صرفهای مقیاس نیز برخوردارند. در حقیقت، در این مدل شدت یادگیری با نرخ ۰/۸۳ و ۱/۰۶ در دوره بلندمدت و کوتاه مدت تحقق یافته است؛ به عبارت دیگر با دو برابر شدن تجربه در تولید و ذخیره دانش، هزینه متوسط در دوره کوتاه مدت به میزان ۴۳ درصد و در بلندمدت به میزان ۵۲ درصد نسبت به دوره پیشین آن کاهش می‌یابد و نرخ پیشرفت تجربه به ترتیب به میزان ۵۶ و ۴۷ درصد می‌رسند. افزون براین، میزان ECT در مدل کوتاه‌مدت با ضریب ۱/۱- ظاهر شده است که نشان می‌دهد به جای همگرایی مستقیم و یکنواخت به مسیر تعادل، فرایند تصحیح خطأ حول میزان بلندمدت به صورت میرایی نوسان می‌کند و پس از یک دوره تعديل به تعادل بلندمدت همچنان سرعت همگرایی در مسیر تعادل بلندمدت با شدت بالایی صورت می‌گیرد.

ارزیابی صرفه جویی هزینه‌ای ۱۱۹...۱

جدول (۳) برآورد معادله منحنی یادگیری تولیدی (LBD(y) به روش PMG

Table 3 Estimation of the equation of the learning curve resulting from the production of LBD(y) by the PMG method

سطح معناداری Prob	t T-statistics	آماره معيار standard deviation	انحراف معيار standard deviation	ضریب Coefficient	نام متغیر Variable name
ضریب‌های بلندمدت در منحنی یادگیری ناشی از تولید					
Long-term coefficients in learning curve by production					
(0.930)	-0.09	0.252	-0.022	لگاریتم تولید Ly Log of production in any time period	
(0.000)	3.50	0.237	-0.831	لگاریتم تولید تجمعی Ln Log of Cumulative output	
ضریب‌های کوتاه‌مدت در منحنی یادگیری ناشی از تولید					
Short-term coefficients in learning curve by production					
(0.000)	-20.17	0.055	-1.103	پارامتر تصحیح خطأ ECT Error correction term	
(0.000)	10.56	0.120	1.260	جمله ثابت C Constant	
(0.232)	1.20	0.301	0.359	تفاضل مرتبه اول لگاریتم تولید D(Ly) The first order's difference of log production	
(0.000)	5.53	0.192	-1.059	تفاضل مرتبه اول لگاریتم تولید تجمعی D(Ln) The first order's difference of the log cumulative production	
$\chi^2 = 141.55$	<i>Wald Test</i>		$F = 2.36$	Autocorrelation	آماره تشخیصی Diagnostic statistics
(0.000)	<i>Prob</i>		(0.145)	<i>prob</i>	

Source: Research findings

منبع: یافته‌های تحقیق

نتایج جدول (۴) نیز دلالت برآن دارد که ضمن معناداری کل مدل رگرسیون، در دو دوره کوتاه و بلندمدت ضریب نیروی کار شاغل در بخش کشاورزی از نظر آماری بی معنا است؛ یعنی ضمن آنکه صرفه مقیاس در این زیر بخش صنعتی به کلی تخلیه شده فرایند یادگیری به ترتیب با نرخ‌های $0/62$ و $0/26$ در بلندمدت و کوتاه مدت در این بخش تحقق یافته که این امر منجر به کاهش و صرفه جویی هزینه‌های نیروی کار در بخش فرآوری کشاورزی شده است. این بدین معناست که با دو برابر شدن تجربه و ذخیره دانش نیروی کار، هزینه هر واحد استخدام کارگر در دوره کوتاه‌مدت به میزان $16/5$ درصد و در بلندمدت به میزان 35 درصد نسبت به دوره پیشین کاهش می‌یابد. افزون بر این ضریب *ECT* با مقدار $0/446$ - بیانگر آن است که همگرایی به سمت تعادل بلندمدت با سرعت $44/6$ درصد صورت می‌گیرد یعنی در هر دوره زمانی $44/6$ درصد شکاف بین تعادل کوتاه مدت و بلندمدت کاهش می‌یابد.

جدول (۴) برآورد معادله منحنی یادگیری و صرفه‌جویی هزینه‌ای نیروی کار (L) به روش MG

Table (4) Estimating the learning curve equation and cost savings of LBD (L) labor by MG method

نام متغیر Variable name	ضریب Coefficient	انحراف معيار standard deviation	t آماره T- statistics	معناداری Prob	سطح Statistical level
ضریب‌های بلندمدت در منحنی یادگیری ضمن انجام کار Long-term coefficients of learning and labor cost savings					
لگاریتم نیروی کار شاغلان LL Log of employees labor in any time period					
(0.622)	-0.49	0.358	-0.177		
(0.001)	3.30	0.189	-0.623		لگاریتم تولید تجمعی Log of Cumulative output
ضریب‌های کوتاهمدت در منحنی یادگیری ضمن انجام کار Short-term coefficients of learning and labor cost savings					
فراسنجه تصحیح خطای ECT Error correction term					
(0.000)	-5.25	0.085	-0.446		
(0.000)	-4.39	0.648	-2.848		C جمله ثابت Constant
تفاضل مرتبه اول لگاریتم نیروی کار شاغل D(LL) The first order's difference of log of the employed labor					
(0.618)	-0.50	0.056	-0.028		
تفاضل مرتبه اول لگاریتم تولید تجمعی D(Ln) The first order's difference of the log cumulative production					
$\chi^2 = 869.62$	Wald Test		F = 1.598	Autocorrelation	آماره تشخیصی
(0.000)	Prob		(0.226)	prob	Diagnostic statistics

Source: Research findings

منبع: یافته‌های تحقیق

در ادامه بحث به منظور بررسی‌های تکمیلی، با برآورد ضریب‌های شناور برای هر یک از صنایع تبدیلی و فرآوری تولیدهای کشاورزی با کد چهار رقمی ISIC در دوره کوتاهمدت، مقایسه‌ای بین ۱۸ زیربخش صنعتی از منظر شدت یادگیری و نسبت پیشروعی تجربه برای آن دسته از صنایع فعال کشاورزی که بیشترین میانگین فروش و اشتغال را به خود اختصاص داده‌اند در جداول (۵) و (۶) بررسی شد.

ارزیابی صرفه جویی هزینه‌ای ...۱۲۱

جدول (۵) وضعیت یادگیری و نسبت پیشروی تجربه در صنایع تبدیلی کشاورزی با بیشترین فروش

Table (5) The state of production learning in agricultural transformation industries by top-selling

کد آیسیک ISIC Code	نام صنعت Industry Name	شدت یادگیری Learning Intensity	پیشرفت تجربه Exprience Progres	میزان ارزش Sales	میانگین فروش Average Sales percentage	درصد متوسط Average Sales (billion rials)
1050	تولید فرآورده‌های لبنی Manufacture of dairy products	-0.92	0.47	1.1	18.35	
1040	تولید روغن‌ها و چربی‌گیاهی و حیوانی بجز Manufacture of vegetable and animal oils and fats	-0.33	0.21	0.83	13.40	
2012	تولید کودشیمیایی و ترکیب‌های نیتروژن Manufacture of fertilizers and nitrogen compounds	-0.36	0.22	0.80	13.01	
1030	فراوری و نگهداری میوه و سبزی‌ها Processing and preserving of fruit and vegetables	-0.81	0.43	0.48	7.80	
1010	فراوری و نگهداری گوشت Processing and preserving meat	-0.57	0.33	0.48	7.80	
1061	تولید فراورده‌های آسیاب غلات Manufacture of grain mill products	-0.08	0.05	0.46	7.53	
1072	تولید قند و شکر Manufacture of sugar	-0.49	0.29	0.52	7.36	
	میانگین یادگیری تولیدی در صنایع تکمیلی و فرآوری Kshawozzi	-0.56	0.32	-	-	
	Average production learning in complementary industries and agricultural processing					
$\chi^2 = 448.17$ (0.000)		Wald Test Prob		آماره تشخیصی Diagnostic statistics		

Source: Research findings

منبع: یافته‌های تحقیق

همان‌طوری که در جدول (۵) مشخص است در صنایع با بالاترین میزان میانگین فروش، شدت یادگیری تولیدی که بیانگر کشش هزینه میانگین تولید نسبت به تولید تراکمی است در برخی از زیربخش‌های صنعتی کشاورزی از میانگین صنایع تبدیلی و فرآوری موادغذایی با میزان ۰/۵۶ فراتر است؛ به‌گونه‌ای که صنعت تولید فراورده‌های لبنی (۱۰۵۰)، فرآوری و نگهداری میوه و سبزی‌ها (۱۰۳۰) و صنعت فرآوری و نگهداری گوشت (۱۰۱۰) از شدت یادگیری به نسبت بالایی برخوردارند. میزان پیشرفت یادگیری (تجربه) که دلالت بر مقدار کاهش هزینه متوسط هر واحد تولید و صرفه‌جویی هزینه‌ای نیروی کار با دو برابر شدن سطح تولید دارد به ترتیب کاهشی معادل ۰/۴۷، ۰/۴۳، ۰/۴۳ و ۰/۳۳ را برای صنایع یاد شده نشان می‌دهد؛ به عبارت دیگر با گسترش تجربه و

۱۲۲ اقتصاد کشاورزی / جلد ۱۷ / شماره ۱۴۰۲/۲

توسعه دانش هنگامی که تولید تراکمی دو برابر شود سطح هزینه متوسط نسبت به هزینه اول دوره در این زیر بخش‌های صنعتی کشاورزی به میزان ۴۳، ۴۷ و ۳۳ درصد کاهش یافته است.

جدول (۶) وضعیت یادگیری و نسبت پیشرفت تجربه در صنایع تبدیلی کشاورزی با بیشترین اشتغال

Table (5) The state of learning and cost saving in agricultural transformation industries by top-employment

کد آیسیک ISIC Code	نام صنعت Industry Name	شدت یادگیری Learning Intensity	پیشرفت تجربه Experience Progress	میزان شمار شاغلان (۱۰۰۰ نفر)	میانگین شمار اشغال Average employment percentage
1050	تولید فرآورده‌های لبنی Manufacture of dairy products	-0.53	0.30	35.9	16.5
1071	تولید فرآورده‌های غذایی Manufacture of other food product	-0.31	0.19	26.7	12.2
1010	فرآوری و نگهداری گوشت Processing and preserving meat	-0.44	0.26	22.4	10.3
1072	تولید قند و شکر Manufacture of sugar	-0.46	0.27	21.8	10.0
1030	فرآوری و نگهداری میوه و سبزی‌ها Processing and preserving of fruit and vegetables	-0.22	0.14	19.2	8.82
1040	تولید روغن‌ها و چربی گیاهی و حیوانی بهجز روغن ذرت Manufacture of vegetable and animal oils and fats	-0.26	0.16	12.5	5.73
1104	تولید نوشابه‌های بدون الکل، آب معدنی و دیگر آب‌های پر شده در بطري Manufacture of soft drinks; production of mineral waters and other bottled waters	-0.23	0.15	12.4	5.69
میانگین یادگیری انجام کار در صنایع تكمیلی و فرآوری کشاورزی Average production learning in complementary industries and agricultural processing					

$\chi^2 = 594.56$

*Wald Test
Prob*

آماره تشخیصی
Diagnostic statistics

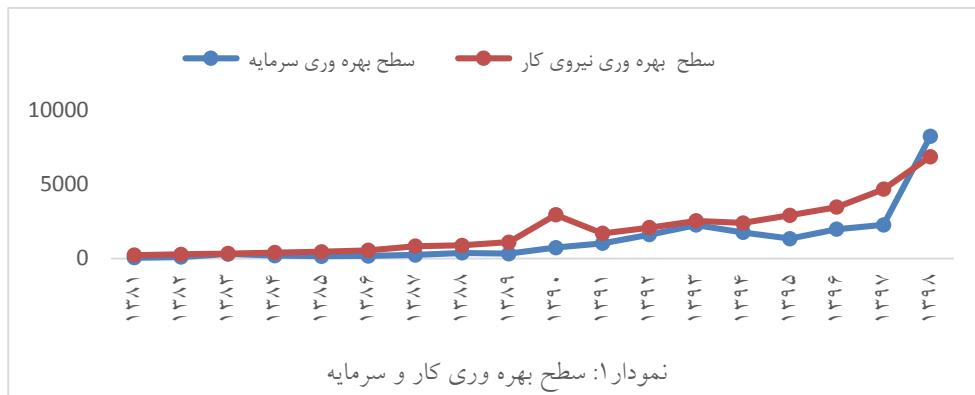
Source: Research findings

منبع: یافته‌های تحقیق

نتایج جدول (۶) نیز نشان می‌دهد که در بین صنایع با اشتغال بالا، فرایند یادگیری یکسان نبوده و میانگین شدت یادگیری نیروی کار میزان ۰/۳۳ را نشان می‌دهد. در این میان در صنعت تولید فرآورده‌های لبنی (۱۰۵۰)، تولید قند و شکر (۱۰۷۲)، فرآوری و نگهداری گوشت (۱۰۱۰) و تولید فرآورده‌های غذایی (۱۰۷۱) امکان تحقق یادگیری با شدت ۰/۵۳، ۰/۴۶، ۰/۴۴ و ۰/۳۱ فراهم است که این امر منجر به صرفه‌جویی هزینه‌ای نیروی کار به میزان ۰/۳۰، ۰/۲۷، ۰/۲۶ و

ارزیابی صرفه جویی هزینه‌ای ۱۲۳...

۰/۱۹ خواهد شد؛ یعنی با دو برابر شدن تولید تراکمی و افزایش تجربه نسبت به سطح پیشین آن هزینه هر واحد به کارگیری نیروی کار در این صنایع به میزان ۳۰، ۲۷، ۲۶ و ۱۹ درصد کاهش می‌یابد. از سویی با استناد گزارش‌های آماری صنایع تبدیلی کشاورزی در ایران از منظر سطح تحصیلات، مهارت نیروی کار، سرمایه‌گذاری تجهیزات، سطح بهره‌وری نیروی کار و سرمایه به عنوان منبع‌های اصلی توسعه تجربه و یادگیری به طور نسبی از روند رو به رشد ملایم برخوردارند که در ادامه برای اعتبارسنجی نتایج، میزان بهره‌وری نیروی کار و سرمایه در نمودار (۱) ارائه شده است.



منبع: یافته‌های تحقیق

بنا بر نتایج نمودار (۱) و جداول (۵ و ۶) کاهش هزینه هر واحد تولید و صرفه‌جویی هزینه‌ای نیروی کار با توسعه تجربه و فرایند یادگیری در بازه زمانی بررسی مورد انتظار است.

نتیجه‌گیری و پیشنهادها

در این پژوهش صرفه‌جویی هزینه‌ای در صنایع تبدیلی و فرآوری تولیدهای کشاورزی با توجه به تجربه نیروی کار و یادگیری تولیدی بررسی شد. نتایج تحقیق گویای آن است که فرایند یادگیری با شدت بالایی تحقق یافته و سرعت تعديل به حدی شدید است که با وجود یک دوره تعديل همچنان سرعت همگرایی به سمت مسیر بلندمدت بالاست. افزون براین بازدهی ثابت به مقیاس مloid تخلیه کامل صرفه‌های مقیاس و تولید در سطح بهینه است؛ دلیل آن می‌تواند به بهره‌برداری رسیدن برخی از واحدهای تولیدی صنایع تبدیلی تولیدهای کشاورزی، افزایش ظرفیت سرمایه‌گذاری شرکت شهرک‌های کشاورزی، گسترش ظرفیت اسمی و شمار سردخانه صنایع تبدیلی و غذایی کشاورزی، بومی‌سازی تولید برخی از محصول‌ها، نظارت بر فرآوردهای خام دائمی و افزایش ظرفیت اسمی تولید آن‌ها، ارائه خدمات حمایتی مانند توسعه سامانه جامع بیمه

۱۲۴ اقتصاد کشاورزی/جلد ۱۷/شماره ۱۴۰۲/۲

کشاورزی، رصد و پایش نهاده‌ها از واردکننده تا مصرف‌کننده نهایی، اجرای طرح تدوین برنامه آموزشی سلامت غذا در این بخش باشد (*Productivity Improvement Projects of Agriculture*). در زمینه صرفه هزینه‌ای نیروی کار می‌توان اذعان کرد که توسعه تجربه مهم‌ترین عامل کاهش هزینه نیروی کار بوده و میزان صرفه‌جویی هزینه‌ای در بلندمدت بیشتر از کوتاه‌مدت است؛ زیرا با افزایش سهم ۹۴ درصدی شاغلان و بهویژه نرخ رشد ۸۹ درصدی نیروی کار ماهر، کارдан و مهندسان در صنایع تبدیلی و فرآوری تولیدهای کشاورزی از کل صنایع تولیدی در دوره مطالعه (*Census plan of industrial workshops with 10 and more workers, 2019*) بستر توسعه تجربه و دانش در برابر سیاست‌های مصوب در جهت ارتقاء کیفی تولید فراهم کرده است. بر مبنای گزارش موسسه آموزش و ترویج کشاورزی، برگزاری دوره‌های آموزشی مروجان بهره‌وری، دوره‌های کاردانی و کارشناسی پودمانی آموزشی، افزایش شمار برگزاری دوره‌های آموزش کوتاه‌مدت و ضمن خدمت کارکنان بخش‌های مختلف معاونت جهاد کشاورزی و تعلیم کارکنان در لایه‌های مختلف صنایع تکمیلی و فرآوری تولیدی کشاورزی دلایلی مزید بر علت برخورداری از مزیت صرفه‌جویی هزینه‌ای نشات گرفته از توسعه تجربه نیروی کار و یادگیری تولیدی خواهد بود. با عنایت به نتایج پژوهش و نکات یاد شده که یادگیری کاهش هزینه را در پی داشته است

پیشنهادهای زیر ارائه می‌شود:

به مدیران شناسایی منبع‌های موثر در تحقق یادگیری تاکید می‌شود تا با مدیریت علمی، استفاده از ظرفیت‌های موجود و ایجاد کارگاه‌های تعاونی کوچک زودبازده برای کاهش هزینه‌های تولیدی در صنایع تبدیلی کشاورزی اقدام کنند. بهمنظور افزایش صرفه‌جویی هزینه‌ای گسترش دانش نهادینه شده در سرمایه انسانی و افزایش تجربه نیروی کار از طریق برگزاری کارگاه، کلاس آموزشی و بازپروری، افزایش برگزاری دوره‌های آموزش ضمن خدمت، آموزش‌های مهارتی، آموزش زبان روسیایی و برنامه‌هایی برای ارتقای مهارت و توان لایه‌های مختلف شاغلان این زیر بخش صنعتی می‌بایستی برنامه‌ریزی و اجرا شود. استفاده از فناوری پیشرفته با دانش فنی جدید، به کارگیری تجهیزات فناورانه، رشد استارت‌آپ‌های فناوری محور بخش کشاورزی برای کاهش هزینه‌های تولید نیز تاکید می‌شود.

منبع‌ها

- Aduba, J. J., & Asgari, B. (2020). Productivity and technological progress of the Japanese manufacturing industries, 2000–2014: estimation with data envelopment analysis and log-linear learning model. *Asia-Pacific Journal of Regional Science*, 4(2), 343-387. <https://doi.org/10.1007/s41685-019-00131-w>.
- Aduba Jr, J., & Izawa, H. (2021). Impact of learning through credit and value creation on the efficiency of Japanese commercial banks. *Financial Innovation*, 7(1), 1-37. <https://doi.org/10.1186/s40854-021-00268-8>.
- Agricultural Jihad Productivity Committee (2021), *Periodic report of national productivity improvement projects of Agriculture Jihad Ministry*. (In Persian). <https://bahrevari.areeo.ac.ir/fa-IR/bahrevari.areeo.ac/33939/page>
- Alene, A. D., & Manyong, V. M. (2007). The effects of education on agricultural productivity under traditional and improved technology in northern Nigeria: an endogenous switching regression analysis. *Empirical economics*, 32(1), 141-159. <https://doi.org/10.1007/s00181-006-0076-3>.
- APO Productivity Data: Quick Facts (2021). *First edition published in Japan by the Asian Productivity Organization*, 1-24-1 Hongo, Bunkyo-ku, Tokyo 113-0033, Japan, www.apo-tokyo.org.
- Arrow, K. J. (1971). The economic implications of learning by doing. In *Readings in the Theory of Growth* (pp. 131-149): Springer. https://doi.org/10.1007/978-1-349-15430-2_11.
- Baffoe-Bonnie, J. (2016). Productivity growth and input demand: the effect of learning by doing in a gold mining firm in a developing economy. *International Economic Journal*, 30(4), 550-570. <https://doi.org/10.1080/10168737.2016.1204341>
- Bani Asadi N., Samari D., Farajullah Hosseini J., and Omid Najafabadi M. (2019) Development strategies of date conversion and complementary industries with an entrepreneurial approach in rural areas (case study: villages of Bam city, Kerman province). *Rural Development Strategies*, 6(4), 445-462. (In Persian with English abstract). <https://doi.org/10.22048/rdsj.2020.189742.1807>.
- Bakh B.H., and Gort M. 1993, “Decomposing learning by doing in new plants”, *Journal of political Economy*, 101(4): 561-583.
- Balasubramanian, N., & Lieberman, M. B. (2010). Industry learning environments and the heterogeneity of firm performance. *Strategic Management Journal*, 31(4), 390-412. <https://doi.org/10.1002/smj.816>.
- Balasubramanian, N., & Lieberman, M. B. (2011). Learning- by- doing and market structure. *The Journal of Industrial Economics*, 59(2), 177-198. <https://doi.org/10.1111/j.1467-6451.2011.00450.x>
- Batov, G. (2006). Development of Rural Industrial Enterprises :(The Example of Kabardino-Balkaria). *Problems of Economic Transition*, 48(10), 63-69. <https://doi.org/10.2753/PET1061-1991481004>.

- Berndt, E. (1996). Costs, Learning Curves, and Scale Economies: From Simple to Multiple Regression. *The Practice of Econometrics: Classical and Contemporary*.
- Bukša Tezzele, R. (2022). Innovation and Productivity: Is Learning by Doing Over? *Economic and Business Review*, 24(1), 4. <https://www.ebrjournal.net/home/vol24/iss1/4/>.
- Çalmaşur, G., Daştan, H., & Karaca, Z. (2021). The Learning Curve: An Application in Turkish Manufacturing Industry. *Innovative Issues and Approaches in Social Sciences*. <http://www.iiass.com>
- Dimitrova, M. (2018). Opportunities for implementing “learningby-doing” approach in formal educational setting. The case of French camp Academy, USA. *Yearbook of Varna University of Management*, 77-86. https://books.google.com/books?hl=en&lr=lang_en&id=msRhDwAAQBAJ
- Epple, D., Argote, L., & Devadas, R. (1991). Organizational learning curves: A method for investigating intra-plant transfer of knowledge acquired through learning by doing. *Organization science*, 2(1), 58-70 <https://doi.org/10.1287/orsc.2.1.58>.
- Faizpour M.A., and Habibi M. (2017). Learning curve and technology levels in new companies in Iran's manufacturing industries, *Journal of Industrial Economy Research*, 2(3): 22-7. (In Persian with English abstract). <https://doi.org/10.30473/indeco.2019.18408.1022>.
- Girgin, A. (2011). The role of education in agricultural productivity: the case of Village Institutes in Turkey, 1940-1966.
- Hajian M., Pajouyan J., Khodadad Kashi F., and Ghaffari F. (2020). Learning Curve and Its Intensity Effect on Cost in The Iranian Banking Industry (2001-2017), *Journal of Industrial Economy Research*, 4(14): 41- 54. (In Persian with English abstract). <https://doi.org/10.30473/indeco.2020.7423>.
- Hatmanu, M., Cautisanu, C., & Iacobuta, A. O. (2022). On the relationships between CO2 emissions and their determinants in Romania and Bulgaria. An ARDL approach. *Applied Economics*, 54(22), 2582-2595. <https://doi.org/10.1080/00036846.2021.1998328>.
- Hendel, I., & Spiegel, Y. (2014). Small steps for workers, a giant leap for productivity. *American Economic Journal: Applied Economics*, 6(1), 73-90. <https://doi.org/10.1257/app.6.1.73>.
- Heng, T. M., & Low, L. (2000). Estimating and comparing learning curves in three Asian economies. *Asia Pacific Journal of Management*, 12(1), 21-35. <https://doi.org/10.1007/BF01733969>
- Jaber, M. (2016). *Learning curves: Theory, Models, and Applications*. CRC Press Taylor & Francis Group: 3-12.
- Jarkas, A., & Horner, M. (2011). Revisiting the applicability of learning curve theory to formwork labour productivity. *Construction Management and Economics*, 29(5), 483-493. <https://doi.org/10.1080/01446193.2011.562911>.

۱۲۷... هزینه ای صرفه جویی ارزیابی

- Khodadadkashi F., Mirzababazadeh S., Shah Hosseini S., and Jani, S., (2021). Analysis of learning while doing work in the industrial sector and its impact on Iran's industrial exports. *Iran Economic Research*, 26(89): 9-35. (In Persian with English abstract). <http://dx.doi.org/10.22054/IJER.2020.52861.873>
- Mirmjadi Hashtjin, A., Famil Momen, R., & Gudarzi, F. (2016). *Reducing the waste of agricultural products is the main strategy in improving food security*, Research planning and monitoring office, Agricultural Research, Education and Promotion Organization Agricultural Engineering and Technical Research Institute (In Persian). <http://www.aeri.ir/WebFiles/WebGenerator/Files/9712.pdf>
- Mishina, K. (1999). Learning by new experiences: Revisiting the flying fortress learning curve. In *Learning by doing in markets, firms, and countries* (pp. 145-184): University of Chicago Press.
- Moutinho, V., & Madaleno, M. (2020). Economic growth assessment through an ARDL approach: The case of African OPEC countries. *Energy Reports*, 6, 305-311. <https://doi.org/10.1016/j.egyr.2020.11.253>
- National Organization of Productivity (2017). *Executive Guide of Clause A, Section 5, Law of the Sixth National Development Plan of Iran*.
- Norani Azad S., and Khodadad Kashi F. (2021). Evaluating the effect of learning and economies of scale in the health sector of developed and developing countries. *Economic Research and Policy Quarterly*, 29(99): 277-309. (In Persian with English abstract). <https://doi.org/10.52547/qjerp.29.99.277>
- Newsroom Iran Chamber of Commerce, Industries, Mines and Agriculture (2020). *The Report of Iran Economy, Agriculture and Environment*, (In Persian). <https://otaghiranonline.ir/News/3372>.
- Nomura, K., & Kimura, F. (2022). *APO Productivity databook*, Keio University Press Inc., Tokyo. <https://www.apo-tokyo.org/publications/apo-productivity-databook-2022>.
- Okoli, T. T., Tewari, D. D., & No, E. G. (2018). Assessing the Impact of Skilled Labor on Output Growth in South Africa: An ARDL Bound Testing Approach. *Journal of Economics and Behavioral Studies*, 10(2 (J)), 209-218. [https://doi.org/10.22610/jebs.v10i2\(J\).2230](https://doi.org/10.22610/jebs.v10i2(J).2230).
- Ortega, C. B., & Lederman, D. (2004). Agricultural productivity and its determinants: revisiting international experiences. *Estudios de economía*, 31(2), 133-163. <https://www.redalyc.org/pdf/221/22131202.pdf>
- Pesaran, M. H. (2016). *Time series and panel data econometrics*. Oxford University Press. <https://doi.org/10.1093/acprof:oso/9780198736912.001.0001>
- Pesaran, M. H., Shin, Y., & Smith, R. P. (1999). Pooled mean group estimation of dynamic heterogeneous panels. *Journal of the American statistical Association*, 94(446), 621-634. . <https://doi.org/10.1080/01621459.1999.10474156>.
- Pramongkit, P., Shawyun, T., & Sirinaovakul, B. (2000). Analysis of technological learning for the Thai manufacturing industry. *Technovation*, 20(4), 189-195. [https://doi.org/10.1016/S0166-4972\(99\)00125-X](https://doi.org/10.1016/S0166-4972(99)00125-X).

- Pramongkit, P., Shawyun, T., & Sirinaovakul, B. (2002). Productivity growth and learning potentials of Thai industry. *Technological Forecasting and Social Change*, 69(1), 89-101. [https://doi.org/10.1016/S0040-1625\(99\)00088-8](https://doi.org/10.1016/S0040-1625(99)00088-8).
- Statistical center of Iran (2019). *The Census Plan for Workshops with 10 or More Workers*, Presidency of I.R.I Plan and Budjet Organization, (In Persian). <https://www.amar.org.ir/english/Statistics-by-Topic/Industry#2878185-statistical-survey>.
- Steffen, B., Beuse, M., Tautorat, P., & Schmidt, T. S. (2020). Experience curves for operations and maintenance costs of renewable energy technologies. *Joule*, 4(2), 359-375. <https://doi.org/10.1016/j.joule.2019.11.012>.
- Thompson, P. (2010). Learning by doing. *Handbook of the Economics of Innovation*, 1, 429-476. [https://doi.org/10.1016/S0169-7218\(10\)01010-5](https://doi.org/10.1016/S0169-7218(10)01010-5).
- Tian, G., Du, X., Qiao, F., & Trujillo-Barrera, A. (2021). Technology Adoption and Learning-by-Doing: The Case of Bt Cotton Adoption in China. *Journal of Risk and Financial Management*, 14(11), 524. <https://doi.org/10.3390/jrfm14110524>.
- Wright, T. P. (1936). Factors affecting the cost of airplanes. *Journal of the aeronautical sciences*, 3(4), 122-128. <https://doi.org/10.2514/8.155>
- Yang, S., & Shumway, C. R. (2020). Knowledge accumulation in US agriculture: research and learning by doing. *Journal of Productivity Analysis*, 54(2), 87-105. <https://doi.org/10.1007/s11123-020-00586-6>
- Yelle, L. E. (1979). The learning curve: Historical review and comprehensive survey. *Decision sciences*, 10(2), 302-328. <https://doi.org/10.1111/j.1540-5915.1979.tb00026.x>.
- Zahed E. (2020). Studying the effects of learning on saving labor costs (a case study of Iran's agricultural sector), Master's thesis, Payam Noor University, Yazd Center. (In Persian with English abstract).



Assessing Cost Savings in Agricultural Transformation and Processing Industries: Emphasis on Two Approaches of Labor Experience and Production Learning

Samaneh Noraniazad, Ebrahim Bahraminia, Seyed Hosein Ezadi¹*

Received: 1 Dec.2022

Accepted: 8 Feb.2023

Extended Abstract

Introduction

Agricultural transformation and processing industries, with their strategic importance in providing the consumption needs and the food chain of society, are considered one of the most important industrial groups effective in the economic growth of developing countries. The experience of the world's countries shows that the learning process with the knowledge development and training of a creative workforce affects the sectors of the economy's cost structure. In general, the learning process is argued in three fields: labor force learning, embodied technical progress, and management. In the learning-by-doing (LBD(L)) process, where people acquire the necessary skills and abilities through experience, the workers' performance is at a minimum in the beginning of production, and by doing repetitive work and gaining experience, the time or average cost of using each unit of labor is reduced. In the field of technology, theorists consider technological changes to be neutral or a kind of embodied change in capital input, which leads to the realization of learning by increasing investment and using technology or exerting a new production process. Accordingly, production-learning (LBD(y)) is a result of production or investment the benefits of which are spilled over to other companies and industries as an external consequence. Meanwhile, in the discussion of management learning, the brushing up on the knowledge of the upper managers of an organization can play a role in increasing the power of the organization and performing efficient work by the employees.

Materials and Methods

This section sought to extract two different learning curves and investigating its effect on the cost savings of agricultural processing industries. So, in one

¹ Respectively: Assistant Professors of Economics (*Author Corresponding), Faculty of Management and Economics, Payame Noor University, Tehran, Iran

*Email: noraniazad@pnu.ac.ir

approach the general form of Cobb-Douglas production is used and another approach dual cost of the production function is obtained by minimizing the cost function with respect to the production constraint. Owing to in learning process the development of knowledge through the acquisition of skills and embodied technology in each of the production inputs leads to the cost saving this article sought to measure its by emphasis on labor experience and production learning. To meet these ends, the data of 18 industrial sub-sectors of food processing for 2002-2020 were used. The data extracted from the census plan of the workshops of 10 workers and more in the statistics center. Moreover, The Panel Autoregressive Distributed Lag and Error Correction methods were used to estimate learning by doing and production learning curves. It is to be noted that the cost model becomes a learning equation only if the scale economies is constant.

Results and Discussions

This section is dedicated to the estimation of the learning equations in the dynamic error correction model. The research findings confirm the superiority of the PMG model in the production-learning and the MG model in the learning-by-doing equations. Moreover, the results indicate that the production-learning has been achieved at a high rate and the scale economies was constant. This means that these industries operate at an optimal production level. In fact, the intensity of learning has been come off with the rate of 0.83 and 1.06 in the long-term and short-term period, respectively. Furthermore, the results of the learning by doing curve specify that in both short-term and long-term periods, the coefficient of the labor force used in the agricultural sector is insignificant. That is, while the learning process realized with a rate of 0.62 in the long term and 0.26 in the short term, the economy of scale has been completely exhausted, which has led to the lessening and saving of labor costs in the agricultural sector.

Suggestion

The results recommended to identify the effective resources in the realization of learning, the growth of technology-oriented start-ups, and the improvement of the skills and abilities of the different layers of employees in this sector through training, holding workshops, and non-academic courses.

JEL Classification: Q13 · Q16 · L66 · O32 · O33.

Keywords: Cost saving, production learning, Knowledge Accumulation, experience progress.